



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «ВНИИЦИ»

107076, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Преображенское, ул. Потешная, д. 6, этаж/помещ. 2/II, ком./офис 9/1, ИНН: 9718166591, ОГРН:

1207700477665, email: vniici@yandex.ru

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ30 от 2021-03-29



ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа)

№26177-ВНИ/23 от 08.02.2023

1	Объект	Дюбель универсальный с бортом KENNER: 6x36.
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «КРЕП-КОМП», Адрес: Россия, 117519, г Москва, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ЧЕРТАНОВО ЮЖНОЕ, Ш ВАРШАВСКОЕ, Д. 148, ЭТАЖ 3, ПОМЕЩ. 310, ИНН: 7726517049, ОГРН: 1057746185012
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «КЕННЕР», Адрес: Россия, 115230, Г. Москва, Каширское шоссе, д 7, стр.3, ИНН: 5021017734, ОГРН: 1125074012800
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка №26177 от 28 Декабря 2022 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	29 Декабря 2022 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	09 Января 2023 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	12 Января 2023 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 1147-80, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 10618-80 (п.п. 2.1, 2.4, 2.8, 2.9, 2.11, 2.12)
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Риски, выводящие размеры шурупов за предельные отклонения, наличие частично подрезанных, утолщенных и надорванных участков резьбы суммарной длиной, превышающей 10 % длины резьбы по винтовой линии, ржавчина, не смываемая керосином	Не допускаются	Отсутствуют	ГОСТ 1147-80
2	Притупление ребер шестигранника к опорной поверхности более 0.25 высоты головки	Не допускается	Отсутствует	ГОСТ 1147-80
3	Допуск параллельности стенок прямого шлица относительно оси стержня	0,0875 глубины прямого шлица	Соответствует требованиям	ГОСТ 1147-80
4	Поле допуска: - на диаметр стержня шурупа - на длину стержня шурупа	h14 js17	h14 js17	ГОСТ 1147-80
5	Резьбовая часть	Должна иметь на конце заостренную часть (буравчик)	Соответствует требованиям	ГОСТ 1147-80
6	Буравчик	Должен иметь не менее 1,5 витков резьбы	Соответствует требованиям	ГОСТ 1147-80
7	Резьба	Должна быть острой	Соответствует требованиям	ГОСТ 1147-80
8	Диаметр резьбы, мм	6	6	ГОСТ 10618-80
9	Внутренний диаметр резьбы, мм, не более	4,2	4,2	ГОСТ 10618-80
10	Шаг резьбы, мм	2,50	2,50	ГОСТ 10618-80
11	Ширина площадки, мм, не более	0,20	0,20	ГОСТ 10618-80
12	Длина конического конца, мм	5,7	5,7	ГОСТ 10618-80
13	Твердость винтов, HRC ₃	37-47	45	ГОСТ 10618-80
14	Шаг и угол профиля резьбы, углы конической части стержня	Должны обеспечиваться точностью изготовления инструментов или копиров, для которых допускаемое отклонение от номинального	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		значения не должно превышать $\pm 10\%$		
15	Резьба	Должна быть чистой, без задиrow и заусенцев	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
16	Для винтов, имеющих менее четырех витков резьбы, длина конического конца	Не должна превышать 30 % всей длины винта	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
17	На винтах с заостренным концом	Не допускается притупление острия буравчика более 15 % от диаметра резьбы	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
18	Предельные отклонения размеров и расположения поверхностей, шероховатость поверхностей самонарезающих винтов	Должны соответствовать стандартам на конструкцию и размеры конкретных видов винтов	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
19	Для винтов, имеющих менее четырех витков резьбы, длина конического конца	Не должна превышать 30 % всей длины винта	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
20	Допуски размеров, формы и расположения поверхностей винтов	по ГОСТ 1759.1	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
21	Допускаемые дефекты поверхности винтов	по ГОСТ 1759.2	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
22	На винтах с заостренным концом	Не допускается притупление острия буравчика более 15 % от диаметра резьбы	Соответствует требованиям	ГОСТ 10618-80
23	Диаметр резьбы крепежной детали, мм	6,0	6,0	ГОСТ 11371-78
24	Размеры, мм: - d_1 - d_2 - S	6,6 12,0 1,6	6,6 12,0 1,6	ГОСТ 11371-78
25	Теоретическая масса 1000 шт., кг	0,990	0,990	ГОСТ 11371-78

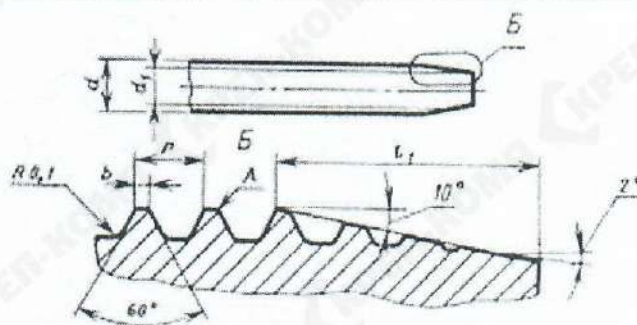



Рисунок 1

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Д Дюбель универсальный с бортом KENNER: бх36, выпускаемый Обществом с ограниченной ответственностью «КЕННЕР», Адрес: Россия, 115230, Г.

ИЛ ООО «ВНИИЦИ» Протокол исследований (анализа) №26177-ВНИ/23 от 08.02.2023
Москва, Каширское шоссе, д 7, стр.3, ИНН: 5021017734, ОГРН: 1125074012800, соответствует: ГОСТ
1147-80, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 10618-80 (п.п. 2.1, 2.4, 2.8, 2.9, 2.11, 2.12).

Исполнитель

 В.С. Черин

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «ВНИИЦИ».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.